

PROTECT 800

CARACTÉRISTIQUES



Signé Novaerus, le Protect 800 est conçu pour assurer une désinfection de l'air et un contrôle des odeurs continus dans les espaces intérieurs de taille moyenne.

MODÈLE

NV800

Version murale ou sur support

Fourni avec un cordon d'alimentation de 2 m

ESTIMATION ÉLECTRIQUE

230 V CA, 50 Hz, 20 W

Fusible de 250 V CA, 3 A, homologué

CONSOMMATION ÉLECTRIQUE

20 W

FABRICATION + COULEUR

Boîtier en métal blanc avec revêtement poudré antibactérien

DIMENSIONS + POIDS

33,6 cm (H) x 33,6 cm (l) x 10,4 cm (P)

4,8 kg

RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE

Commuté et fusionné avec un cordon d'alimentation moulé et connecté à la terre

DÉBIT D'AIR

Vitesse I = 220 m³/hr

Vitesse II = 260 m³/hr

NIVEAU DE BRUIT

Vitesse I = 40 dB

Vitesse II = 45 dB

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

10-35 °C, 10-75 % d'humidité relative, 2 000 m

CONDITIONS DE STOCKAGE/D'EXPÉDITION

5-50 °C, 95 % d'humidité relative max.

QUALITÉ + SÉCURITÉ

Fabriqué conformément aux normes

ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001

Conforme à la Directive sur les dispositifs médicaux



POUR PLUS D'INFORMATION, CONTACTEZ NOS SPECIALISTES ANALIS

Namur +32 81 255050 - Gent +32 9 2437710 - WWW.DISINFECTION.BE - DISINFECTION@ANALIS.BE