

PROTECT 200

CARACTÉRISTIQUES



Signé Novaerus, le Protect 200 est conçu pour assurer une désinfection de l'air continue dans les petits espaces intérieurs.

MODÈLE

NV200

Version murale, de comptoir ou autonome
Fourni avec un câble d'alimentation de 2 m

TENSION

Monophasé, 230 V CA, 50 Hz
Fusible homologué 250 V CA, 3 A

CONSOMMATION ÉLECTRIQUE

20 W

CONCEPTION ET COULEUR

Boîtier en métal blanc avec revêtement
poudré antibactérien

ENCOMBREMENT

28,3 (H) x 13,1 (l) x 11,6 (P) cm
3,4 kg

RACCORDEMENT ÉLECTRIQUE

Commuté et relié au fusible via un câble
d'alimentation moulé mis à la terre

DÉBIT D'AIR

80 m³/h

NIVEAU DE BRUIT

35 dB

CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT

10-35 °C, 10-75 % d'humidité relative,
2 000 m

CONDITIONS DE STOCKAGE/D'EXPÉDITION

5-50 °C, 95 % d'humidité relative max.

QUALITÉ ET SÉCURITÉ

Fabriqué conformément aux normes ISO
9001, ISO 14001 et OHSAS 18001



POUR PLUS D'INFORMATION, CONTACTEZ NOS SPECIALISTES ANALIS

Namur +32 81 255050 - Gent +32 9 2437710 - WWW.DISINFECTION.BE - DISINFECTION@ANALIS.BE